

\* **1 Identificación del producto**

- **Identificador del producto**
- **Nombre comercial:** 40786 Brushable Copperweld Weld Thru Primer
- **Número del artículo:** 40786
- **Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados**  
No existen más datos relevantes disponibles.
- **Utilización del producto / de la elaboración:** coating
- **Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad**
- **Fabricante/distribuidor:**  
SEM Products Inc.  
1685 Overview Drive  
Rock Hill, SC 29730  
803 207 8225
- **Área de información:**  
cust\_care@semproducts.com : SEM Products, Inc. 1685 Overview Dr. Rock Hill, SC 29730 : phone 1-800-831-1122, M - TH 7am - 4pm EDT
- **Teléfono de emergencia:** CHEMTREC 1-800-424-9300

\* **2 Identificación del peligro o peligros**

- **Clasificación de la sustancia o de la mezcla**  
 GHS02 llama  
  
 GHS08 peligro para la salud
- Liq. infl. 2 H225 Líquido y vapores muy inflamables.
- Muta. 1B H340 Puede provocar defectos genéticos.
- Carc. 1B H350 Puede provocar cáncer.
- STOT repe. 2 H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.
- Tox. asp. 1 H304 Puede ser mortal en caso de ingestión y penetración en las vías respiratorias.
-  GHS07
- Irrit. cut. 2 H315 Provoca irritación cutánea.
- Irrit. oc. 2A H319 Provoca irritación ocular grave.
- Sens. cut. 1 H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
- STOT única 3 H336 Puede provocar somnolencia o vértigo.

---

- **Elementos de la etiqueta**
- **Elementos de las etiquetas del SAM**  
El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).  
( se continua en página 2 )

**Nombre comercial: 40786 Brushable Copperweld Weld Thru Primer**

( se continua en página 1 )

**· Pictogramas de peligro**



GHS02



GHS07



GHS08

**· Palabra de advertencia Peligro**

**· Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:**

tolueno

etilbenceno

nafta disolvente (petróleo), fracción alifática ligera

acetato de butilo

2-butanona-oxima

**· Indicaciones de peligro**

H225 Líquido y vapores muy inflamables.

H315 Provoca irritación cutánea.

H319 Provoca irritación ocular grave.

H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

H340 Puede provocar defectos genéticos.

H350 Puede provocar cáncer.

H336 Puede provocar somnolencia o vértigo.

H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

H304 Puede ser mortal en caso de ingestión y penetración en las vías respiratorias.

**· Consejos de prudencia**

P201 Solicitar instrucciones especiales antes del uso.

P202 No manipular la sustancia antes de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad.

P210 Mantener alejado del calor/de chispas/de llamas al descubierto/de superficies calientes. No fumar.

P240 Toma de tierra/enlace equipotencial del recipiente y del equipo receptor.

P241 Utilizar un material eléctrico/de ventilación/iluminación/antideflagrante.

P242 Utilizar únicamente herramientas que no produzcan chispas.

P243 Tomar medidas de precaución contra descargas electrostáticas.

P260 No respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.

P264 Lavarse concienzudamente tras la manipulación.

P271 Utilizar únicamente en exteriores o en un lugar bien ventilado.

P272 Las prendas de trabajo contaminadas no podrán sacarse del lugar de trabajo.

P280 Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.

P301+P310 EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar inmediatamente a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico.

P321 Se necesita un tratamiento específico (ver en esta etiqueta).

P331 NO provocar el vómito.

P303+P361+P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua/ducharse.

P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar la víctima al aire libre y mantenerla en reposo en una posición que le facilite la respiración.

P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.

P308+P313 EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico.

P312 Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico si la persona se encuentra mal.

P314 Consultar a un médico en caso de malestar.

( se continua en página 3 )

US

**Nombre comercial: 40786 Brushable Copperweld Weld Thru Primer**

( se continua en página 2 )

P362+P364	<i>Quitar las prendas contaminadas y lavarlas antes de volver a usarlas.</i>
P333+P313	<i>En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico.</i>
P337+P313	<i>Si persiste la irritación ocular: Consultar a un médico.</i>
P363	<i>Lavar las prendas contaminadas antes de volver a usarlas.</i>
P370+P378	<i>En caso de incendio: Utilizar en la extinción: CO<sub>2</sub>, polvo extintor o chorro de agua rociada.</i>
P403+P233	<i>Almacenar en un lugar bien ventilado. Guardar el recipiente herméticamente cerrado.</i>
P403+P235	<i>Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener en lugar fresco.</i>
P405	<i>Guardar bajo llave.</i>
P501	<i>Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.</i>

· **Sistema de clasificación:**· **NFPA ratings (scale 0 - 4)**

Health = 2  
Fire = 3  
Reactivity = 0

· **HMIS-ratings (scale 0 - 4)**

HEALTH	2	Health = *2
FIRE	3	Fire = 3
REACTIVITY	0	Reactivity = 0

· **Otros peligros**· **Resultados de la valoración PBT y mPmB**· **PBT:** No aplicable.· **mPmB:** No aplicable.**3 Composición/información sobre los componentes**· **Caracterización química: Mezclas**· **Descripción:** Mezcla: compuesta de las siguientes sustancias.· **Componentes peligrosos:**

123-86-4	acetato de butilo	13-30%
108-88-3	tolueno	13-30%
7440-50-8	cobre	13-30%
	EPOXY RESIN	10-13%
7440-66-6	cinc en polvo (pirofórico)	≥7-<10%
1330-20-7	xileno	≥7-<10%
12001-26-2	Mica	1.5-5%
100-41-4	etilbenceno	1.5-5%
	BENTONITE	1-1.5%
143860-04-2	3-etil-2-metil-2-(3-metilbutil)-1,3-oxazolidina	1-1.5%
90218-35-2	Dodecylbenzenesulfonic acid with 2-propanamine	1-1.5%
96-29-7	2-butanona-oxima	≥0.1-<1%
64742-89-8	nafta disolvente (petróleo), fracción alifática ligera	≥0.1-≤1%
8052-41-3	disolvente de Stoddard	≥0.1-≤1%

( se continua en página 4 )

US

**Nombre comercial: 40786 Brushable Copperweld Weld Thru Primer**

( se continua en página 3 )

· **SVHC**

143860-04-2 3-etil-2-metil-2-(3-metilbutil)-1,3-oxazolidina

· **Indicaciones adicionales:** El texto de los posibles riesgos aquí indicados se puede consultar en el capítulo 16.

\*

## **4 Primeros auxilios**

- **Descripción de los primeros auxilios**
- **En caso de inhalación del producto:**

Suministrar suficiente aire fresco y, para mayor seguridad, consultar el médico. Las personas desmayadas deben tenderse y transportarse de lado con la suficiente estabilidad.
- **En caso de contacto con la piel:** Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.
- **En caso de con los ojos:**

Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente. En caso de trastornos persistentes consultar un médico.
- **En caso de ingestión:** Consultar un médico si los trastornos persisten.
- **Indicaciones para el médico:**
- **Principales síntomas y efectos, agudos y retardados** No existen más datos relevantes disponibles.
- **Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**

No existen más datos relevantes disponibles.

\*

## **5 Medidas de lucha contra incendios**

- **Medios de extinción**
- **Sustancias extintoras apropiadas:**

CO<sub>2</sub>, polvo extintor o chorro de agua rociada. Combatir incendios mayores con chorro de agua rociada o espuma resistente al alcohol.
- **Sustancias extintoras inapropiadas por razones de seguridad:** Agua a pleno chorro
- **Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla** No existen más datos relevantes disponibles.
- **Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**
- **Equipo especial de protección:** No se requieren medidas especiales.

\*

## **6 Medidas que deben tomarse en caso de vertido accidental**

- **Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

Llevar puesto equipo de protección. Mantener alejadas las personas sin protección.
- **Precauciones relativas al medio ambiente:**

Evitar que penetre en la canalización /aguas de superficie /agua subterráneas.
- **Métodos y material de contención y de limpieza:**

Quitar con material absorbente (arena, kieselgur, aglutinante de ácidos, aglutinante universal, aserrín). Desechar el material contaminado como vertido según ítem 13.
- **Asegurar suficiente ventilación.**
- **Referencia a otras secciones**

Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.
- **Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.**
- **Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.**

US

( se continua en página 5 )

Nombre comercial: 40786 Brushable Copperweld Weld Thru Primer

( se continua en página 4 )

## \* 7 Manipulación y almacenamiento

- **Manipulación:**
- **Precauciones para una manipulación segura**  
No se requieren medidas especiales.  
Asegurar suficiente ventilación /aspiración en el puesto de trabajo.
- **Prevención de incendios y explosiones:**  
No rociar sobre llamas o cuerpos incandescentes.  
Mantener alejadas las fuentes de encendido. No fumar.  
Tomar medidas contra las cargas electrostáticas.
- **Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**
- **Almacenamiento:**
- **Exigencias con respecto al almacén y los recipientes:** Almacenar en un lugar fresco.
- **Normas en caso de un almacenamiento conjunto:** No es necesario.
- **Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:**  
Mantener el recipiente cerrado herméticamente.  
Almacenarlo en envases bien cerrados en un lugar fresco y seco.
- **Usos específicos finales** No existen más datos relevantes disponibles.

## \* 8 Controles de exposición/protección personal

- **Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas:**  
Sin datos adicionales, ver punto 7.

- **Parámetros de control**

- **Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:**

### 123-86-4 acetato de butilo

PEL (USA)	Valor de larga duración: 710 mg/m <sup>3</sup> , 150 ppm
REL (USA)	Valor de larga duración: 950 mg/m <sup>3</sup> , 200 ppm
TLV (USA)	Valor de corta duración: 712 mg/m <sup>3</sup> , 150 ppm Valor de larga duración: 238 mg/m <sup>3</sup> , 50 ppm

### 108-88-3 tolueno

PEL (USA)	Valor de larga duración: 200 ppm Ceiling limit value: 300; 500* ppm *10-min peak per 8-hr shift
REL (USA)	Valor de corta duración: 560 mg/m <sup>3</sup> , 150 ppm Valor de larga duración: 375 mg/m <sup>3</sup> , 100 ppm
TLV (USA)	Valor de larga duración: 75 mg/m <sup>3</sup> , 20 ppm BEI

### 7440-50-8 cobre

PEL (USA)	Valor de larga duración: 1* 0.1** mg/m <sup>3</sup> as Cu *dusts and mists **fume
REL (USA)	Valor de larga duración: 1* 0.1** mg/m <sup>3</sup> as Cu *dusts and mists **fume
TLV (USA)	Valor de larga duración: 1* 0.2** mg/m <sup>3</sup> *dusts and mists; **fume; as Cu

( se continua en página 6 )

US

Nombre comercial: 40786 Brushable Copperweld Weld Thru Primer

( se continua en página 5 )

**1330-20-7 xileno**

PEL (USA)	Valor de larga duración: 435 mg/m <sup>3</sup> , 100 ppm
REL (USA)	Valor de corta duración: 655 mg/m <sup>3</sup> , 150 ppm Valor de larga duración: 435 mg/m <sup>3</sup> , 100 ppm
TLV (USA)	Valor de corta duración: 651 mg/m <sup>3</sup> , 150 ppm Valor de larga duración: 434 mg/m <sup>3</sup> , 100 ppm BEI

**12001-26-2 Mica**

PEL (USA)	Valor de larga duración: 20 mppcf ppm <1% crystalline silica
REL (USA)	Valor de larga duración: 3* mg/m <sup>3</sup> *respirable dust; containing < 1% quartz
TLV (USA)	Valor de larga duración: 3* mg/m <sup>3</sup> *as respirable fraction

**100-41-4 etilbenceno**

PEL (USA)	Valor de larga duración: 435 mg/m <sup>3</sup> , 100 ppm
REL (USA)	Valor de corta duración: 545 mg/m <sup>3</sup> , 125 ppm
TLV (USA)	Valor de larga duración: 435 mg/m <sup>3</sup> , 100 ppm BEI

**96-29-7 2-butanona-oxima**

WEEL (USA)	Valor de larga duración: 10 ppm DSEN
------------	---

**8052-41-3 disolvente de Stoddard**

PEL (USA)	Valor de larga duración: 2900 mg/m <sup>3</sup> , 500 ppm
REL (USA)	Valor de larga duración: 350 mg/m <sup>3</sup> Ceiling limit value: 1800* mg/m <sup>3</sup> *15-min
TLV (USA)	Valor de larga duración: 525 mg/m <sup>3</sup> , 100 ppm

**· Componentes con valores límite biológicos:**

**108-88-3 tolueno**

BEI (USA)	0.02 mg/L Medium: blood Time: prior to last shift of workweek Parameter: Toluene
	0.03 mg/L Medium: urine Time: end of shift Parameter: Toluene
	0.3 mg/g creatinine Medium: urine Time: end of shift Parameter: o-Cresol with hydrolysis (background)

( se continua en página 7 )

US

Nombre comercial: 40786 Brushable Copperweld Weld Thru Primer

( se continua en página 6 )

**1330-20-7 xileno**

BEI (USA) 1.5 g/g creatinine  
Medium: urine  
Time: end of shift  
Parameter: Methylhippuric acids

**100-41-4 etilbenceno**

BEI (USA) 0.7 g/g creatinine  
Medium: urine  
Time: end of shift at end of workweek  
Parameter: Sum of mandelic acid and phenylglyoxylic acid (nonspecific, semi-quantitative)  
  
-  
Medium: end-exhaled air  
Time: not critical  
Parameter: Ethyl benzene (semi-quantitative)

· **Indicaciones adicionales:** Como base se han utilizado las listas vigentes en el momento de la elaboración.

· **Controles de la exposición**

· **Equipo de protección individual:**

· **Medidas generales de protección e higiene:**

Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales.

Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.

Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

Guardar la ropa protectora por separado.

Evitar el contacto con los ojos y la piel.

· **Protección respiratoria:**

Si la exposición va a ser breve o de poca intensidad, colocarse una máscara respiratoria. Para una exposición más intensa o de mayor duración, usar un aparato de respiración autónomo.

· **Protección de manos:**

Ante la ausencia de tests específicos, no se puede recomendar ningún material específico para guantes de protección contra el producto / preparado / mezcla de substancias químicas.

Selección del material de los guantes en función de los tiempos de rotura, grado de permeabilidad y degradación.



Guantes de protección

El material del guante deberá ser impermeable y resistente al producto / substancia / preparado.

· **Material de los guantes**

La elección del guante adecuado no depende únicamente del material, sino también de otras características de calidad, que pueden variar de un fabricante a otro. Teniendo en cuenta que el producto está fabricado a partir de diferentes materiales, su calidad no puede ser evaluada de antemano, de modo que los guantes deberán ser controlados antes de su utilización.

· **Tiempo de penetración del material de los guantes**

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

( se continua en página 8 )

US

**Hoja de datos de seguridad  
según OSHA HCS**



fecha de impresión 03/21/2018

Número de versión 16

Revisión: 06/28/2017

Nombre comercial: 40786 Brushable Copperweld Weld Thru Primer

( se continua en página 7 )

- **Protección de ojos:**



Gafas de protección herméticas

\*

## 9 Propiedades físicas y químicas

- **Información sobre propiedades físicas y químicas básicas**

- **Datos generales**

- **Aspecto:**

**Forma:** Líquido

**Color:** Cobrizo

- **Olor:**

- **Umbral olfativo:** Característico

No determinado.

- **valor pH:** No determinado.

- **Cambio de estado**

**Punto de fusión/punto de congelación:** Indeterminado.

**Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición:** 110 °C (230 °F)

- **Punto de inflamación:** 7 °C (44.6 °F)

- **Inflamabilidad (sólido, gas):** No aplicable.

- **Temperatura de ignición:** 370 °C (698 °F)

- **Temperatura de descomposición:** No determinado.

- **Temperatura de auto-inflamación:** El producto no es autoinflamable.

- **Propiedades explosivas:** Al usarlo pueden formarse mezclas aire-vapor explosivas/inflamables.

- **Límites de explosión:**

**Inferior:** 1.2 Vol %

**Superior:** 7.5 Vol %

- **Presión de vapor a 20 °C (68 °F):** 29 hPa (21.8 mm Hg)

- **Densidad a 20 °C (68 °F):** 1.20549 g/cm³ (10.05981 lbs/gal)

- **Densidad relativa** No determinado.

- **Densidad de vapor** No determinado.

- **Tasa de evaporación:** No determinado.

- **Solubilidad en / miscibilidad con agua:** Poco o no mezclable.

- **Coeficiente de reparto: n-octanol/agua:** No determinado.

- **Viscosidad:**

**Dinámica:** No determinado.

**Cinemática:** No determinado.

- **Concentración del disolvente:**

**Disolventes orgánicos:** 48.9 %

( se continua en página 9 )

US

Nombre comercial: 40786 Brushable Copperweld Weld Thru Primer

( se continua en página 8 )

<b>Agua:</b>	0.0 %
<b>Contendio de VOC:</b>	47.67 % 585.2 g/l / 4.88 lb/gl

<b>Contenido de cuerpos sólidos:</b>	49.5 %
<b>Otros datos</b>	No existen más datos relevantes disponibles.

\*

## 10 Estabilidad y reactividad

- Reactividad** No existen más datos relevantes disponibles.
- Estabilidad química**
- Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse:** No se descompone al emplearse adecuadamente.
- Posibilidad de reacciones peligrosas** No se conocen reacciones peligrosas.
- Condiciones que deben evitarse** No existen más datos relevantes disponibles.
- Materiales incompatibles:** No existen más datos relevantes disponibles.
- Productos de descomposición peligrosos:** No se conocen productos de descomposición peligrosos.

\*

## 11 Información toxicológica

- Información sobre los efectos toxicológicos**
- Toxicidad aguda**

- Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:**

### 108-88-3 tolueno

Oral	LD50	5,000 mg/kg (rat)
Dermal	LD50	12,124 mg/kg (rabbit)
Inhalatorio	LC50/4 h	5,320 mg/l (mouse)

### 1330-20-7 xileno

Oral	LD50	4,300 mg/kg (rat)
Dermal	LD50	2,000 mg/kg (rabbit)

- Efecto estimulante primario:**

- Corrosión o irritación cutánea** Irrita la piel y las mucosas.

- Lesiones o irritación ocular graves** Produce irritaciones.

- Sensibilización respiratoria o cutánea** Posible sensibilización al entrar en contacto con la piel.

- Indicaciones toxicológicas adicionales:**

En conformidad con el procedimiento de cálculo contenido en la última versión de la Normativa General de Clasificación de la CE para Preparados, el producto tiene los siguientes riesgos:

Irritante

El producto puede provocar daños hereditarios.

- Efectos CMR (carcinogenicidad, mutagenicidad y toxicidad para la reproducción)**

Muta. 1B, Carc. 1B

\*

## 12 Información ecotoxicológica

- Toxicidad**
- Toxicidad acuática:** No existen más datos relevantes disponibles.
- Persistencia y degradabilidad** No existen más datos relevantes disponibles.

( se continua en página 10 )

US

Nombre comercial: 40786 Brushable Copperweld Weld Thru Primer

( se continua en página 9 )

- **Comportamiento en sistemas ecológicos:**
- **Potencial de bioacumulación** No existen más datos relevantes disponibles.
- **Movilidad en el suelo** No existen más datos relevantes disponibles.
- **Indicaciones medioambientales adicionales:**
- **Indicaciones generales:**

No dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados, ni siquiera en pequeñas cantidades.

Una cantidad ínfima vertida en el subsuelo ya representa un peligro para el agua potable.
- **Resultados de la valoración PBT y mPmB**
- **PBT:** No aplicable.
- **mPmB:** No aplicable.
- **Otros efectos adversos** No existen más datos relevantes disponibles.

**13 Información relativa a la eliminación de los productos**

- **Métodos para el tratamiento de residuos**
- **Recomendación:** No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.
- **Embalajes sin limpiar:**
- **Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

**14 Información relativa al transporte**

· Número ONU	
· DOT, ADR, IMDG, IATA	UN1263
<hr/>	
· Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	
· DOT	Paint
· ADR	1263 PINTURA, PELIGROSO PARA EL MEDIO AMBIENTE, disposición especial 640D
· IMDG	PAINT (copper, 3-ethyl-2-methyl-2-(3-methylbutyl)-1,3- oxazolidine)
· IATA	PAINT
<hr/>	
· Clase(s) de peligro para el transporte	
· DOT	 
· Class	3 Líquidos inflamables
· Label	3
<hr/>	
· ADR, IMDG	 
· Clase	3 Líquidos inflamables

( se continua en página 11 )

US

Nombre comercial: 40786 Brushable Copperweld Weld Thru Primer

( se continua en página 10 )

· <b>Etiqueta</b>	3
· <b>IATA</b>	
· <b>Class</b>	3 Líquidos inflamables
· <b>Label</b>	3
· <b>Grupo de embalaje</b>	
· <b>DOT, ADR, IMDG, IATA</b>	II
· <b>Peligros para el medio ambiente:</b>	<i>El producto contiene materias peligrosas para el medio ambiente: cinc en polvo (pirofórico)</i>
· <b>Contaminante marino:</b>	Sí
· <b>Símbolo (pez y árbol)</b>	Símbolo (pez y árbol)
· <b>Marcado especial (ADR):</b>	Símbolo (pez y árbol)
· <b>Precauciones particulares para los usuarios</b>	<i>Atención: Líquidos inflamables</i>
· <b>Número EMS:</b>	<i>F-E,S-E</i>
· <b>Stowage Category</b>	<i>B</i>
· <b>Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y el Código IBC</b>	<i>No aplicable.</i>
· <b>Transporte/datos adicionales:</b>	
· <b>DOT</b>	
· <b>Quantity limitations</b>	<i>On passenger aircraft/rail: 5 L On cargo aircraft only: 60 L</i>
· <b>Observaciones:</b>	<i>Marcado específico con el símbolo (pez y árbol).</i>
· <b>ADR</b>	
· <b>Cantidades limitadas (LQ)</b>	<i>5L</i>
· <b>Cantidades exceptuadas (EQ)</b>	<i>Código: E2 Cantidad neta máxima por envase interior: 30 ml Cantidad neta máxima por embalaje exterior: 500 ml</i>
· <b>Categoría de transporte</b>	<i>2</i>
· <b>Código de restricción del túnel</b>	<i>D/E</i>
· <b>IMDG</b>	
· <b>Limited quantities (LQ)</b>	<i>5L</i>
· <b>Excepted quantities (EQ)</b>	<i>Code: E2 Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml Maximum net quantity per outer packaging: 500 ml</i>
· <b>"Reglamentación Modelo" de la UNECE:</b>	<i>UN 1263 PINTURA, DISPOSICIÓN ESPECIAL 640D, 3, II, PELIGROSO PARA EL MEDIO AMBIENTE</i>

US

( se continua en página 12 )

Nombre comercial: 40786 Brushable Copperweld Weld Thru Primer

( se continua en página 11 )

<b>15 Información sobre la reglamentación</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>· Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla</li><li>· Sara</li></ul>	
<ul style="list-style-type: none"><li>· Section 355 (extremely hazardous substances):</li></ul>	
ninguno de los componentes está incluido en una lista	
<ul style="list-style-type: none"><li>· Section 313 (Specific toxic chemical listings):</li></ul>	
108-88-3	tolueno
7440-50-8	cobre
7440-66-6	cinc en polvo (pirofórico)
1330-20-7	xileno
100-41-4	etilbenceno
7429-90-5	aluminio en polvo (pirofórico)
122-99-6	2-fenoxietanol
	COBALT CARBOXYLATE
104-68-7	Diethylene glycol monophenyl ether
<ul style="list-style-type: none"><li>· TSCA (Toxic Substances Control Act):</li></ul>	
123-86-4	acetato de butilo
108-88-3	tolueno
7440-50-8	cobre
7440-66-6	cinc en polvo (pirofórico)
1330-20-7	xileno
100-41-4	etilbenceno
143860-04-2	3-etil-2-metil-2-(3-metilbutil)-1,3-oxazolidina
90218-35-2	Dodecylbenzenesulfonic acid with 2-propanamine
67-64-1	propanona
79-20-9	acetato de metilo
96-29-7	2-butanona-oxima
67762-90-7	FUMED SILICA
64742-89-8	nafta disolvente (petróleo), fracción alifática ligera
8052-41-3	disolvente de Stoddard
67701-03-5	FATTY ACID
25265-78-5	Tetrapropylene-benzene
110-12-3	5-metilhexan-2-ona
110-73-6	2-etilaminoetanol
7429-90-5	aluminio en polvo (pirofórico)
122-99-6	2-fenoxietanol
15956-58-8	Manganese 2-Ethylhexanoate
149-57-5	ácido 2-etilhexanoico
78-83-1	butanol
57-55-6	propano-1,2-diol

( se continua en página 13 )

US

Nombre comercial: 40786 Brushable Copperweld Weld Thru Primer

( se continua en página 12 )

104-68-7	Diethylene glycol monophenyl ether
7732-18-5	agua destilada, de conductividad o de igual grado de pureza

· Proposition 65

· Chemicals known to cause cancer:

1330-20-7	xileno
100-41-4	etilbenceno

· Chemicals known to cause reproductive toxicity for females:

ninguno de los componentes está incluido en una lista
---

· Chemicals known to cause reproductive toxicity for males:

ninguno de los componentes está incluido en una lista
---

· Chemicals known to cause developmental toxicity:

108-88-3	tolueno
----------	---------

· Cancerogenity categories

· EPA (Environmental Protection Agency)		
108-88-3	tolueno	II
7440-50-8	cobre	D
7440-66-6	cinc en polvo (pirofórico)	D, I, II
1330-20-7	xileno	I
100-41-4	etilbenceno	D
67-64-1	propanona	I

· TLV (Threshold Limit Value established by ACGIH)

108-88-3	tolueno	A4
1330-20-7	xileno	A4
100-41-4	etilbenceno	A3
67-64-1	propanona	A4
7429-90-5	aluminio en polvo (pirofórico)	A4

· NIOSH-Ca (National Institute for Occupational Safety and Health)

ninguno de los componentes está incluido en una lista
---

· Elementos de las etiquetas del SAM

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

· Pictogramas de peligro



GHS02 GHS07 GHS08

· Palabra de advertencia Peligro

· Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

tolueno

etilbenceno

nafta disolvente (petróleo), fracción alifática ligera

acetato de butilo

2-butanona-oxima

( se continua en página 14 )

US



Nombre comercial: 40786 Brushable Copperweld Weld Thru Primer

( se continua en página 14 )

· **Categoría Seveso**

E2 Peligroso para el medio ambiente acuático  
P5c LÍQUIDOS INFLAMABLES

· **Cantidad umbral (toneladas) a efectos de aplicación de los requisitos de nivel inferior 200 t**

· **Cantidad umbral (toneladas) a efectos de aplicación de los requisitos de nivel superior 500 t**

· **Disposiciones nacionales:**

· **Clasificación adicional conforme a GefStoffV (Reglamento sobre sustancias peligrosas), Anexo II:**  
Substancia cancerígena del grupo III (peligrosa)

· **Indicaciones sobre las limitaciones de trabajo:**

Los empleados no deben exponerse a las sustancias cancerígenas contenidas en el producto. En casos aislados las autoridades pueden hacer excepciones.

· **Demás disposiciones, limitaciones y decretos prohibitivos**

· **Sustancias altamente preocupantes (SVHC) según REACH, artículo 57**

143860-04-2 | 3-etil-2-metil-2-(3-metilbutil)-1,3-oxazolidina

· **Evaluación de la seguridad química:** Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.

## 16 Otras informaciones

Los datos se fundan en el estado actual de nuestros conocimientos, pero no constituyen garantía alguna de cualidades del producto y no generan ninguna relación jurídica contractual.

· **Persona de contacto:** Environment protection department.

· **Interlocutor:** Steve Gaver (sgaver@semproducts.com)

· **Abreviaturas y acrónimos:**

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

ACGIH: American Conference of Governmental Industrial Hygienists

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

VOC: Volatile Organic Compounds (USA, EU)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

SVHC: Substances of Very High Concern

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

NIOSH: National Institute for Occupational Safety

Liq. infl. 2: Líquidos inflamables – Categoría 2

Irrit. cut. 2: Corrosión o irritación cutánea – Categoría 2

Irrit. oc. 2A: Lesiones oculares graves o irritación ocular – Categoría 2A

Sens. cut. 1: Sensibilización cutánea – Categoría 1

Mut. 1B: Mutagenicidad en células germinales – Categoría 1B

Carc. 1B: Carcinogenicidad – Categoría 1B

STOT única 3: Toxicidad específica en determinados órganos ( exposición única ) – Categoría 3

STOT repe. 2: Toxicidad específica en determinados órganos (exposiciones repetidas) – Categoría 2

Tox. asp. 1: Peligro por aspiración – Categoría 1

· \* Datos modificados en relación a la versión anterior